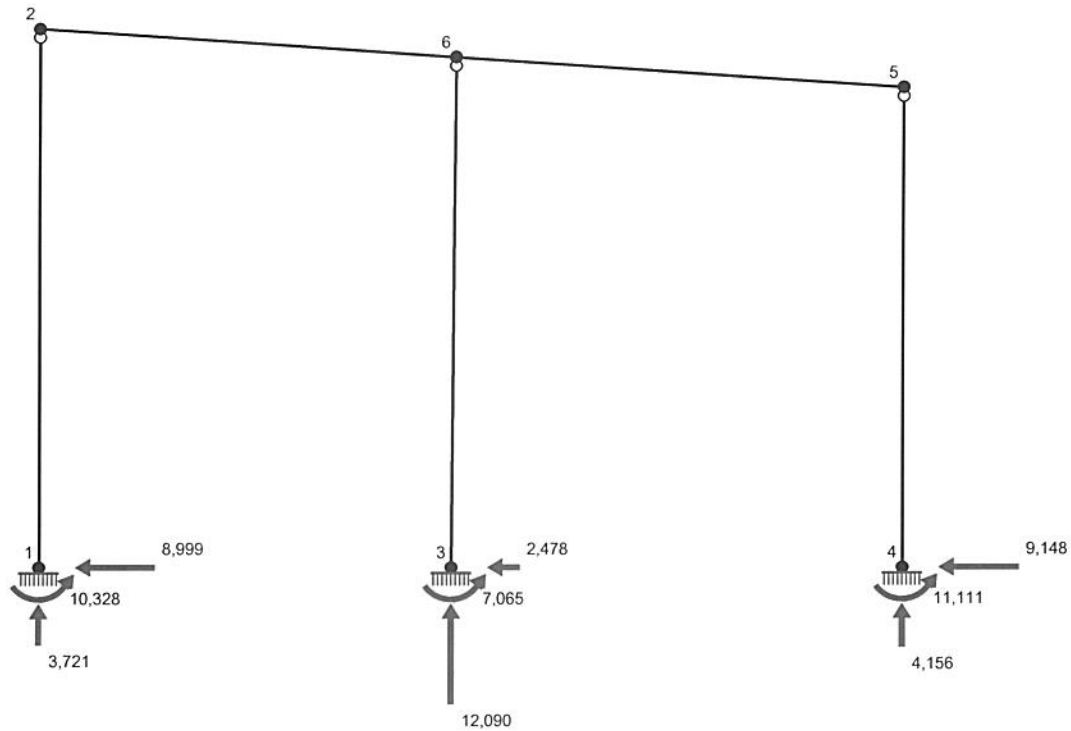


REAKCJE PODPOROWE:



REAKCJE PODPOROWE:

T.I rzędu

Obciążenia obl.: Ciężar wł.+ABC

Węzeł:	H [kN]:	V [kN]:	Wypadkowa [kN]:	M [kNm]:
1	-8,999	3,721	9,738	10,328
3	-2,478	12,090	12,342	7,065
4	-9,148	4,156	10,048	11,111

PRZEMIESZCZENIA WĘZŁÓW:

T.I rzędu

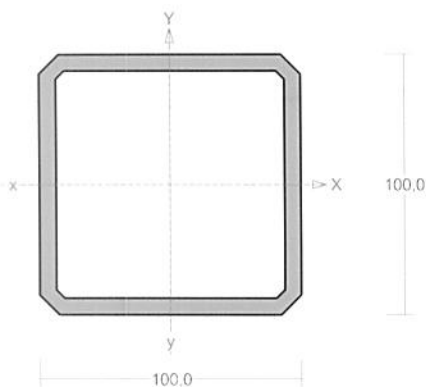
Obciążenia obl.: Ciężar wł.+ABC

Węzeł:	Ux [m]:	Uy [m]:	Wypadkowe [m]:	Fi [rad] ([deg]):
1	0,00000	-0,00000	0,00000	-0,00000 (-0,000)
2	0,02576	-0,00002	0,02576	-0,00138 (-0,079)
3	0,00000	-0,00000	0,00000	-0,00000 (-0,000)
4	0,00000	-0,00000	0,00000	-0,00000 (-0,000)
5	0,02575	-0,00002	0,02575	0,00193 (0,110)
6	0,02573	-0,00025	0,02574	-0,00023 (-0,013)

Pręt nr 2

Zadanie: RAMA 1

Przekrój: H 100x100x 6.3



Wymiary przekroju:

H 100x100x 6.3 h=100,0 s=100,0 g=6,3 t=6,3
r=6,3.

Charakterystyka geometryczna przekroju:

$J_{xg}=339,0$ $J_{yg}=339,0$ $A=23,30$ $i_x=3,8$ $i_y=3,8$
 $J_w=1,0$ $J_t=526,3$ $i_s=5,4$.

Materiał: **18G2 (A)**. Wytrzymałość **fd=305 MPa**
dla **g=6,3**.

Przekrój spełnia warunki przekroju klasy 1.

Siły przekrojowe:

$x_a = 2,600$; $x_b = 0,000$.

Obciążenia działające w płaszczyźnie układu: **ABC**

$M_x = -11,111$ kNm, $V_y = 9,148$ kN, $N = -4,156$ kN,

Naprężenia w skrajnych włóknach: $\sigma_t = 162,1$ MPa $\sigma_c = -165,7$ MPa.

Naprężenia:

$x_a = 2,600$; $x_b = 0,000$.

Naprężenia w skrajnych włóknach: $\sigma_t = 162,1$ MPa $\sigma_c = -165,7$ MPa.

Naprężenia:

- normalne: $\sigma = -1,8$ $\Delta\sigma = 163,9$ MPa $\psi_{oc} = 1,000$

- ścinanie wzdłuż osi Y: $A_v = 12,60$ cm² $\tau = 7,3$ MPa $\psi_{ov} = 1,000$

Warunki nośności:

$$\sigma_{ec} = \sigma / \psi_{oc} + \Delta\sigma = 1,8 / 1,000 + 163,9 = 165,7 < 305 \text{ MPa}$$

$$\tau_{ey} = \tau / \psi_{ov} = 7,3 / 1,000 = 7,3 < 176,9 = 0,58 \times 305 \text{ MPa}$$

$$\sqrt{\sigma_e^2 + 3 \tau_e^2} = \sqrt{165,7^2 + 3 \times 7,3^2} = 166,1 < 305 \text{ MPa}$$

Nośność elementów rozciąganych:

$x_a = 2,600$; $x_b = 0,000$.

Siła osiowa: $N = -4,156$ kN.

Pole powierzchni przekroju: $A = 23,30$ cm².

Nośność przekroju na rozciąganie: $N_{Rt} = A f_d = 23,30 \times 305 \times 10^{-1} = 710,650$ kN.

Warunek nośności (31):

$$N = 4,156 < 710,650 = N_{Rt}$$

Długości wyboczeniowe pręta:

- przy wyboczeniu w płaszczyźnie układu przyjęto podatności węzłów ustalone wg załącznika 1 normy:

$$\kappa_a = 1,000 \quad \kappa_b = 0,500 \quad \text{węzły przesuwnie} \Rightarrow \mu = 2,484 \quad \text{dla } l_o = 2,600$$

$$l_w = 2,484 \times 2,600 = 6,458 \text{ m}$$

- przy wyboczeniu w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny układu:

$$\kappa_a = 1,000 \quad \kappa_b = 1,000 \quad \text{węzły nieprzesuwnie} \Rightarrow \mu = 1,000 \quad \text{dla } l_o = 2,600$$

$$l_w = 1,000 \times 2,600 = 2,600 \text{ m}$$

- dla wyboczenia skrętnego przyjęto współczynnik długości wyboczeniowej $\mu_{\omega} = 1,000$. Rozstaw stężeń zabezpieczających przed obrotem $l_{\omega} = 2,600$ m. Długość wyboczeniowa $l_{\omega} = 2,600$ m.

Siły krytyczne:

$$N_x = \frac{\pi^2 EJ}{l_w^2} = \frac{3,14^2 \times 205 \times 339,0}{6,458^2} 10^{-2} = 164,438 \text{ kN}$$

$$N_y = \frac{\pi^2 EJ}{l_w^2} = \frac{3,14^2 \times 205 \times 339,0}{2,600^2} 10^{-2} = 1014,627 \text{ kN}$$

$$N_z = \frac{1}{i_s^2} \left(\frac{\pi^2 EJ_{\omega}}{l_{\omega}^2} + GJ_T \right) =$$

$$\frac{1}{5,4^2} \left(\frac{3,14^2 \times 205 \times 1,0}{2,600^2} 10^{-2} + 80 \times 526,3 \times 10^2 \right) = 144693,225 \text{ kN}$$

Nośność przekroju na ściskanie:

$x_a = 2,600$; $x_b = 0,000$:

$$N_{RC} = A f_d = 23,3 \times 305 \times 10^{-1} = 710,650 \text{ kN}$$

Określenie współczynników wyboczeniowych:

- dla N_x $\bar{\lambda} = 1,15 \sqrt{N_{RC} / N_x} = 1,15 \times \sqrt{710,650 / 164,438} = 2,391$ \Rightarrow Tab.11 a $\Rightarrow \varphi = 0,172$

- dla N_y $\bar{\lambda} = 1,15 \sqrt{N_{RC} / N_y} = 1,15 \times \sqrt{710,650 / 1014,627} = 0,962$ \Rightarrow Tab.11 a $\Rightarrow \varphi = 0,734$

- dla N_z $\bar{\lambda} = 1,15 \sqrt{N_{RC} / N_z} = 1,15 \times \sqrt{710,650 / 144693,225} = 0,081$ \Rightarrow Tab.11 c $\Rightarrow \varphi = 0,998$

Przyjęto: $\varphi = \varphi_{\min} = 0,172$

Warunek nośności pręta na ściskanie (39):

$$\frac{N}{\varphi N_{RC}} = \frac{4,156}{0,172 \times 710,650} = 0,034 < 1$$

Nośność przekroju na zginanie:

$x_a = 2,600$; $x_b = 0,000$.

- względem osi X

$$M_R = \alpha_p W f_d = 1,000 \times 67,8 \times 305 \times 10^{-3} = 20,679 \text{ kNm}$$

Współczynnik zwiczerzenia dla $\bar{\lambda}_L = 0,000$ wynosi $\varphi_L = 1,000$

Warunek nośności (54):

$$\frac{N}{N_{RC}} + \frac{M_x}{\varphi_L M_{Rx}} = \frac{4,156}{710,650} + \frac{11,111}{1,000 \times 20,679} = 0,543 < 1$$

Nośność (stateczność) pręta ściskanego i zginanego:

Składnik poprawkowy:

$$M_{x \max} = -11,111 \text{ kNm} \quad \beta_x = 1,000$$

$$\Delta_x = 1,25 \varphi_x \bar{\lambda}_x^2 \frac{\beta_x M_{x \max}}{M_{R_x}} \frac{N}{N_{R_c}} = 1,25 \times 0,172 \times 2,391^2 \frac{1,000 \times 11,111}{20,679} \times \frac{4,156}{710,650} = 0,004$$

$$\Delta_x = 0,004 \quad M_{y \max} = 0 \quad \Delta_y = 0$$

Warunki nośności (58):

- dla wyboczenia względem osi X:

$$\frac{N}{\varphi_x N_{R_c}} + \frac{\beta_x M_{x \max}}{\varphi_L M_{R_x}} = \frac{4,156}{0,172 \times 710,650} + \frac{1,000 \times 11,111}{1,000 \times 20,679} = 0,571 < 0,996 = 1 - 0,004$$

- dla wyboczenia względem osi Y:

$$\frac{N}{\varphi_y N_{R_c}} + \frac{\beta_x M_{x \max}}{\varphi_L M_{R_x}} = \frac{4,156}{0,734 \times 710,650} + \frac{1,000 \times 11,111}{1,000 \times 20,679} = 0,545 < 1,000 = 1 - 0,000$$

Nośność przekroju na ścinanie:

$x_a = 2,600$; $x_b = 0,000$.

- wzdłuż osi Y

$$V_R = 0,58 A_V f_d = 0,58 \times 11,8 \times 305 \times 10^{-1} = 208,852 \text{ kN}$$

$$V_O = 0,3 V_R = 62,656 \text{ kN}$$

Warunek nośności dla ścinania wzdłuż osi Y:

$$V = 9,148 < 208,852 = V_R$$

Nośność przekroju zginanego, w którym działa siła poprzeczna:

$x_a = 2,600$; $x_b = 0,000$.

- dla zginania względem osi X: $V_y = 9,148 < 62,656 = V_O$

$$M_{R,V} = M_R = 20,679 \text{ kNm}$$

Warunek nośności (55):

$$\frac{N}{N_{R_c}} + \frac{M_x}{M_{R_x,V}} = \frac{4,156}{710,650} + \frac{11,111}{20,679} = 0,543 < 1$$

Nośność przekroju na ścinanie z uwzględnieniem siły osiowej:

$x_a = 2,600$, $x_b = 0,000$.

- dla ścinania wzdłuż osi Y:

$$V = 9,148 < 208,848 = 208,852 \times \sqrt{1 - (4,156 / 710,650)^2}$$

$$= V_R \sqrt{1 - (N / N_{R_c})^2} = V_{R,N}$$

Nośność środka pod obciążeniem skupionym:

$x_a = 2,600$; $x_b = 0,000$.

Przyjęto szerokość rozkładu obciążenia skupionego $c = 100,0 \text{ mm}$.

Naprężenia ściskające w środku wynoszą $\sigma_c = 165,7 \text{ MPa}$. Współczynnik redukcji nośności wynosi:

$$\eta_c = 1,25 - 0,5 \sigma_c / f_d = 1,25 - 0,5 \times 165,7 / 305 = 0,978$$

Nośność środka na siłę skupioną:

$$P_{R,W} = c_o t_w \eta_c f_d = 131,5 \times 6,3 \times 0,978 \times 305 \times 10^{-3} = 247,224 \text{ kN}$$

Warunek nośności środka:

$$P = 4,574 < 247,224 = P_{R,W}$$

Stan graniczny użytkowania:

Ugięcia względem osi Y liczone od cięciwy pręta wynoszą:

$$a_{\max} = 2,6 \text{ mm}$$

$$a_{\text{gr}} = l / 250 = 2600 / 250 = 10,4 \text{ mm}$$

$$a_{\max} = 2,6 < 10,4 = a_{\text{gr}}$$

STARSZYBUDOWLANI
W Lublinie
20-074 LUBLIN, ul. Piłsudskiego 4

SPIS RYSUNKÓW

RZUT FUNDAMENTÓW	K-01
RZUT PARTERU	K-02
RZUT KONSTRUKCJI DACHU	K-03
WIDOK 1-1	K-04
WIDOK 2-2	K-05
WIDOK 3-3	K-06
WIDOK 4-4	K-07

PROJEKTANT:

mgr inż. Bartosz Szostak

NR UPRAWNIEŃ

LUB/0360/PBKb/15

PODPIS

mgr inż. Bartosz Szostak
Szostak
upr. bud. nr ewid. LUB/0360/PEKb/15
do projektowania bez ograniczeń
w specjalności konstrukcyjno-budowlanej

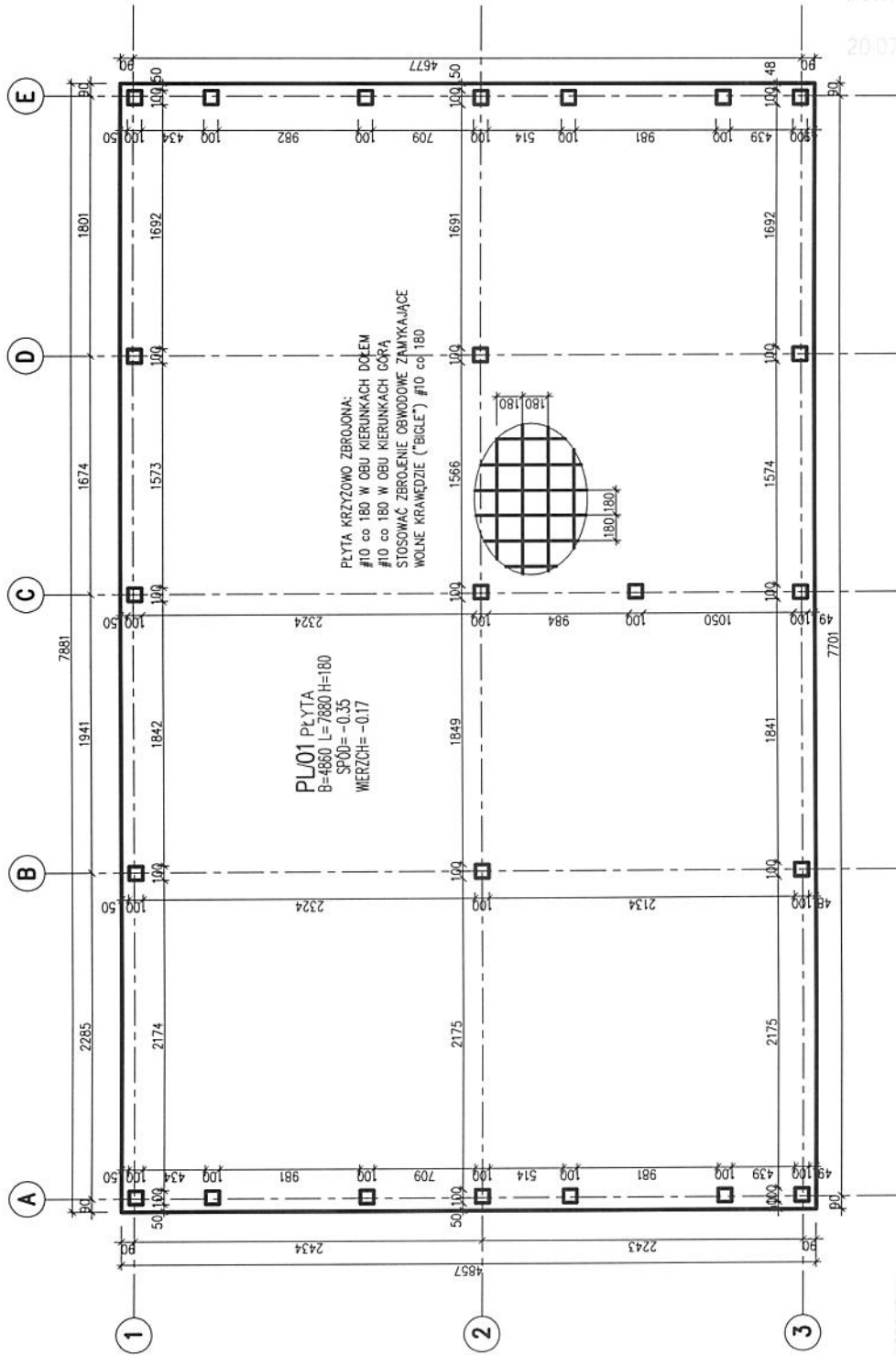
OPRACOWAŁ:

mgr inż. Marcin Samborski



RZU UNDAMENTÓW

SKALA 1:50



UWAGA:

- 1) CHRONIĆ WYKOPY FUNDAMENTOWE PRZED ZAMOCZENIEM
- 2) ZACHOWAĆ CIĄGŁOŚĆ PŁYTY
- 3) PRZED BETONOWANIEM FUNDAMENTÓW OSADZIĆ ZBRĘJENIE KOTWIĄCE SŁUPY STALOWE
- 4) PROJEKTOWANY BUDYNEK POSADOWIONY JEST NA PŁYCE FUND. PRZEMARZANIA. W PRZYPADKU WYSTĘPOWANIA INNEGO GRUNTU POD POWIERZCHNIĄ PŁYTY, NALEŻY WYMIENIĆ GRUNT DO GŁĘB. PRZEMARZANIA.
- 5) W PRZYPADKU WYSTĘPOWANIA W POZIOMIE POSADOWIENIA GRUNTÓW O GORSZYCH PARAMETRACH ($ll > 0.1$) NALEŻY JE USUNĄĆ I ZASTĄPIĆ

CHUDYM BETONEM LUB ZAGĘSZCZONYM GRUNTEM NIWYSADZINOWYM.

6) KOLEJNOŚĆ ROBÓT BUDOWLANYCH ORAZ TECHNOLOGIA ICH WYKONANIA POWINNA BYĆ ZGODNA ZE SZTUKĄ BUDOWLANĄ ORAZ EWENTUALNYMI WYTYCZNYMI WYBRANYCH PRODUCENTÓW,

7) WSZYSTKIE ROBOTY BUDOWLANE NALEŻY PRZEWODZIĆ PO UPRZEDNIM SPORZĄDZENIU PLANU BIOZ ORAZ PROJEKTU TECHNOLOGICZNEGO ZAWIERAJĄCEGO TECHNOLOGIE I KOLEJNOŚĆ ROBÓT BUDOWLANYCH

8) PROJEKT WERYFIKOWAĆ Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI, OPISEM ORAZ SYTUACJĄ W NATURZE

9) PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO ROBÓT WYKONAĆ PROJEKT WYKONAWCZY.

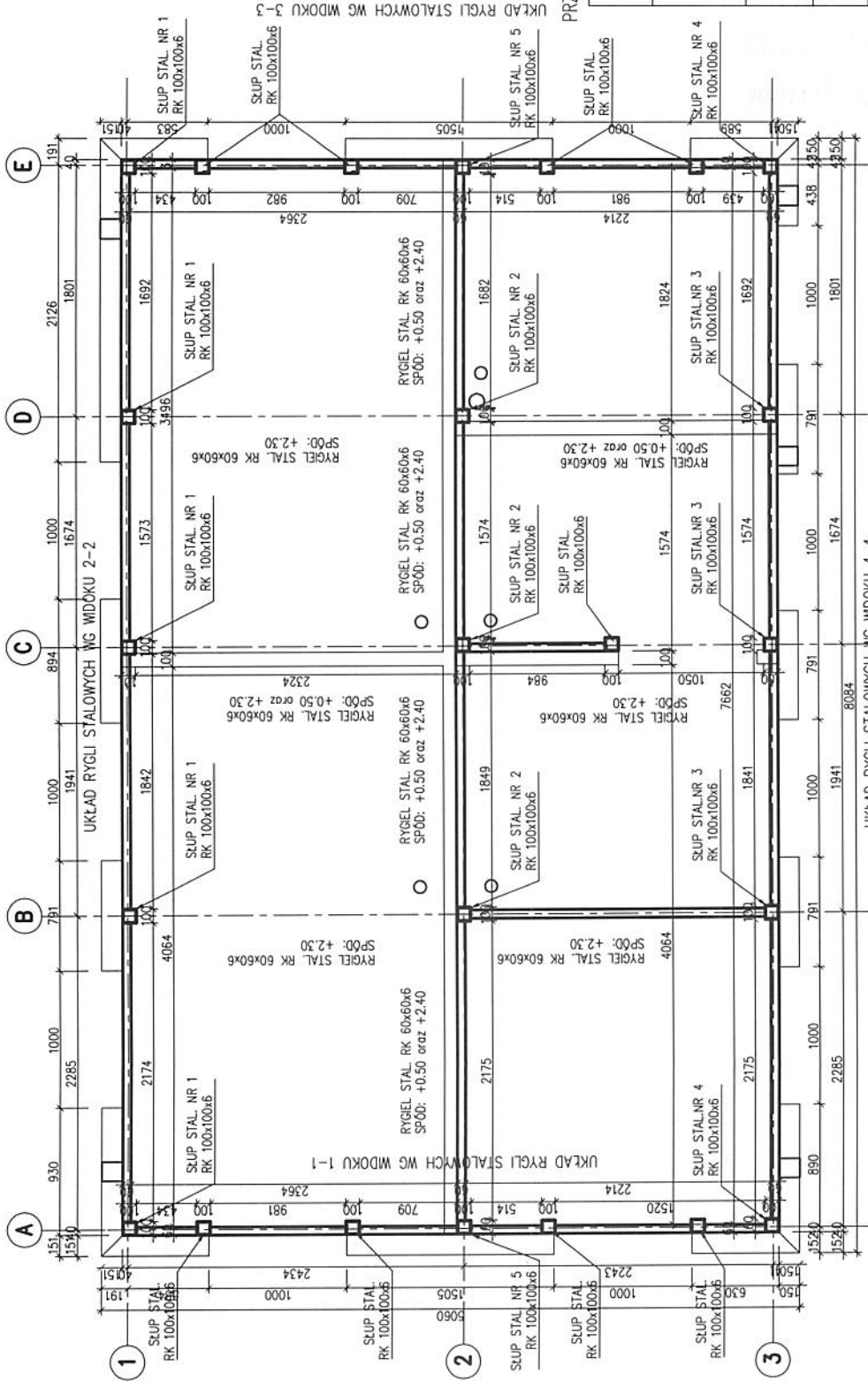
ZALOŻONO: $m_{qf} = 150kPa$

PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO ROBÓT WYKONAĆ PROJEKT WYKONAWCZY

INTER GARTEN Małgorzata Jordan – Szkuła Skrzydł. Poczt. 134, 20-001 Lublin 1	INWESTOR GMINA GŁUSK ul. Rynek1, Dominów 20-388 Lublin
NAZWA INWESTYCJI: BUDOWA KONTENERA SZATNIOWEGO W MIEJSCOWOŚCI KALINÓWKA	ADRES INWESTYCJI: DZIAŁKI O NR EW. 96/3, 96/6 KALINÓWKA, JEDN. EWID. 060905_2, GMINA GŁUSK
FAZA:	PROJEKT BUDOWLANY
BRANŻA: ARCHITEKTONICZNO-BUDOWLANA	
TYTUŁ RYSUNKU:	
RZUT FUNDAMENTÓW	
SKALA: 1:50	NR RYS: K/1
DATA: 10.2016	
PROJEKTANT: mgr inż. Bartosz Szostak upr nr LUB0360PBG/15	
OPRACOWAŁ: mgr inż. Marcin Samborski	

R. I PARTERU

SKALA 1:50



BETON C30/37 (WB), F50 - PŁYTA
MAKS. W/C=0,55 (B37)
MIN. ZAWARTOŚĆ CEM. 300kg/m³ (B37).
STAL:
 # - KLASA "C" GATUNEK:
 B500S^{SP} (średnica 8-12mm)
 Ø - KLASA "A" GATUNEK:
 St500b (średnica 6mm)
OTULINA ZBRÓJENIA-25mm
STAL KSZTAŁTOWA: 1862A

PRZED PRZYSTĄPIENIE DO ROBÓT WYKONAĆ PROJEKT WYKONAWCY

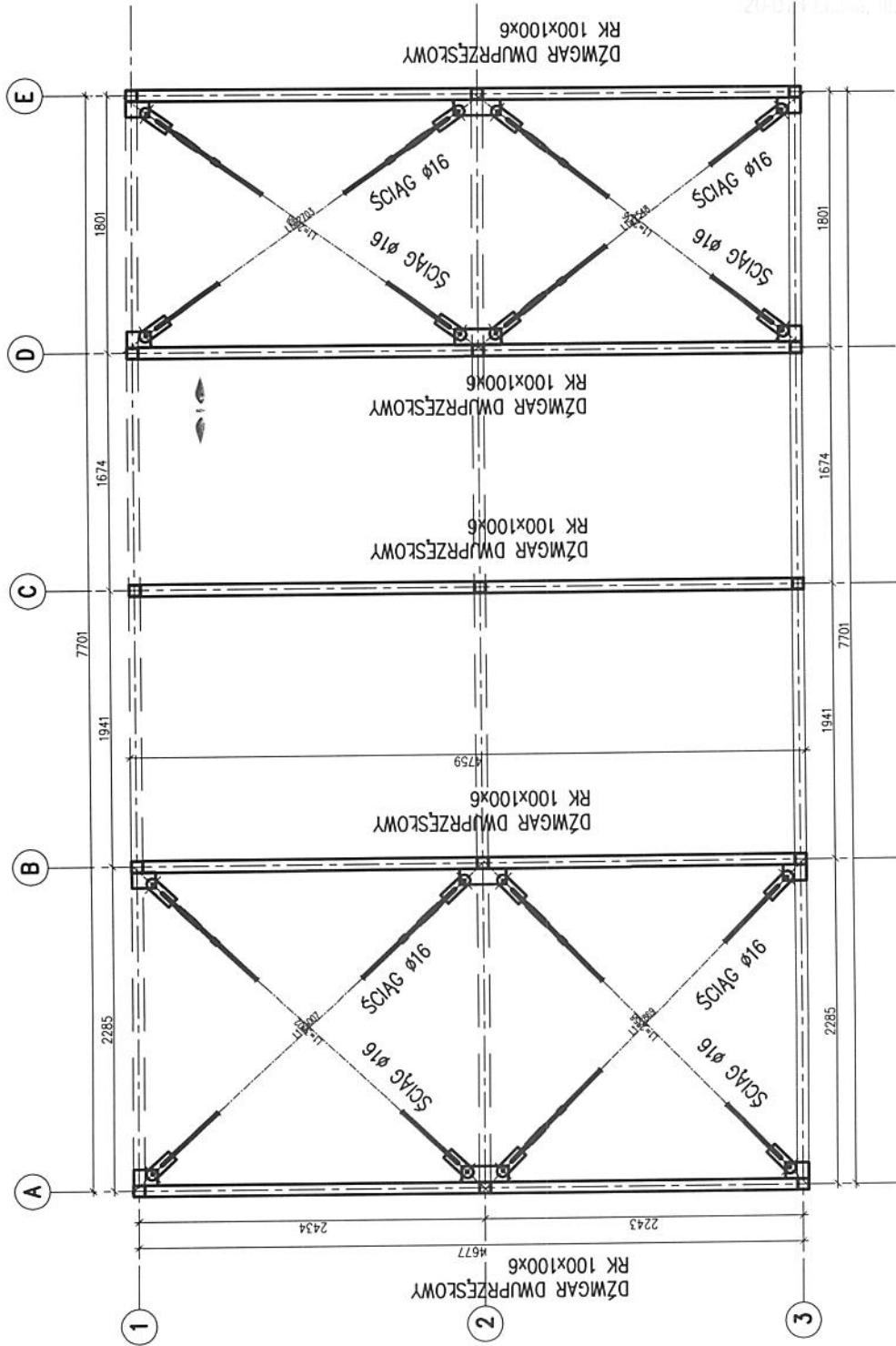
INTER GARTEN Małgorzata Jordan - Szykuta Skrzyd. Poczt. 134, 20-001 Lublin 1	INWESTOR GMINA GŁUSK ul. Rynek1, Dominów 20-388 Lublin	NAZWA INWESTYCJI: BUDOWA KONTENERA SZATNIOWEGO W MIEJSCOWOŚCI KALINÓWKA
ADRES INWESTYCJI: DZIAŁKI O NR EW. 96/3, 96/6 KALINÓWKA, JEDN. EMD. 060905_2, GMINA GŁUSK		
FAZA: PROJEKT BUDOWLANY		
BRANŻA: ARCHITEKTONICZNO-BUDOWLANA		
Tytuł RYSUNKU: RZUT PARTERU		
SKALA: 1:50	NR RYS: K/2	
DATA: 10.2016		
PROJEKTANT: mgr inż. Bartosz Szołtak upr nr: LUB0360PB/Ks/15		
OPRACOWAŁ: mgr inż. Marcin Samborski		

UWAGA:

- 1) ŚCIANY ZEWN. I WEWN. Z PŁYT WARSZTATOWYCH Z ROZWIENIEM STYROPIANOWYM GRUBOŚCI 15cm. ARCHITEKTURY. DOKŁADNE PARAMETRY WG PROJ.
- 2) NALEŻY PRZESTRZEGAĆ ZASADY MONTAŻU I TRANSPORTU PŁYT WYBRANEGO PRODUCENTA.
- 3) PRZED ZŁOŻENIEM ZAMÓWIENIA NALEŻY ZWERYFIKOWAĆ DŁUGOŚCI ELEMENTÓW STALOWYCH Z RYSUNKAMI WARSZTATOWYMI BĘDĄCYMI ZAKRESEM PROJEKTU WYKONAWCZEGO.
- 4) ŚCIANY PODŁUŻNE ORAZ POŁAĆ DACHOWĄ STIŻYĆ ŚCIGAMI Ø16. ŚCIGI ŁĄCZYĆ DO GŁÓWNEJ KONSTRUKCJI NOSNEJ PRZEZ BLACHY STALOWE.
- 5) WSZYSTKIE POŁĄCZENIA WYKONYWAĆ JAKO SPRAWANE OBWODOWE O GR. SPÓJNY MIN 3mm DOPUSZCZA SIĘ ZMIANĘ POŁĄCZEŃ NA SKRĘCANE PO UPRZEDNIM SPORZĄDZENIU RYS. WARSZTATOWYCH.
- 6) PRZYJĘTO ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE KONSTRUKCJI PRZEZ MALOWANIE. DOPUSZCZA SIĘ ZMIANY NA CYNKOWANIE PO UPRZEDNIM SPORZĄDZENIU PROJ. WARSZTATOWEGO ZAKŁADAJĄCEGO POL. SKRĘCANE
- 6) WSZYSTKIE ROBÓTY BUDOWLANE NALEŻY PROWADZIĆ PO UPRZEDNIM SPORZĄDZENIU PLANU BIOZ, ORAZ PROJEKTU TECHNOLOGICZNEGO ZAWIERAJĄCEGO TECHNOLOGIE I KOLEJNOŚĆ ROBÓT BUDOWLANYCH
- 7) PROJEKT WERYFIKOWAĆ Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI, OPISEM ORAZ SYTUACJĄ W NATURZE
- 8) OTWOROWANIE W PŁYTACH ZWERYFIKOWAĆ Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI.

RZUT KONSTRUKCJI DACHU

SKALA 1:50



BETON C30/37 (W8), F50 – PŁYTA
 MAKS. W/C=0,55 (B37)
 MIN. ZAWARTOŚĆ CEM. 300kg/m³ (B37),
 STAL:
 # – KLASA "C" GATUNEK:
 B500S² (średnica 8,32mm)
 Ø – KLASA "A" GATUNEK:
 St500b (średnica 6mm)
 OTULINA ZBRÓJENIA – 25mm
 STAL KSZTAŁTOWA: 18G2A

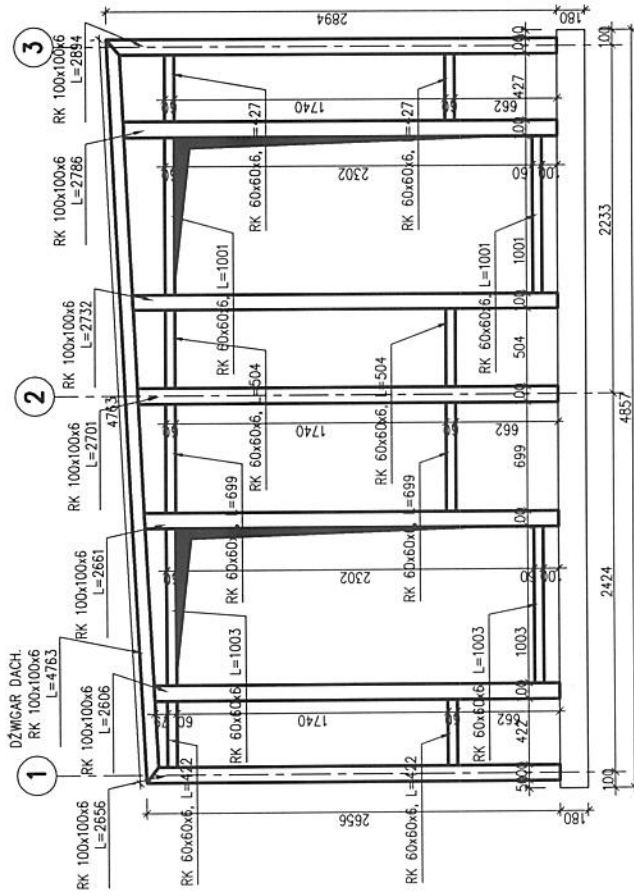
PRZED PRZYSTĄPIENIE DO ROBÓT WYKONAĆ PROJEKT WYKONAWCZY

INTER GARTEN Małgorzata Jordan – Szykuła Skryt. Pocz. 134, 20-001 Lublin 1	
INWESTOR	GINIA GLUSK ul. Rynek, Dominów 20-388 Lublin
NAZWA INWESTYCJI:	BUDOWA KONTENERA SZATNIOWEGO W MIEJSCOWOŚCI KALINÓWKA
ADRES INWESTYCJI:	DZIAŁKI O NR EW. 96/3, 96/6 KALINÓWKA, „EDN. EWD. 069905_2, OMIANA GLUSK
FAZA:	PROJEKT BUDOWLANY
BRANŻA: ARCHITEKTONICZNO-BUDOWLANA	
TYTUŁ RYSUNKU: RZUT KONSTRUKCJI DACHU	
SKALA:	1:50
DATA:	10.2016
PROJEKTANT:	mgr inż. Bartosz Szczałak upr nr: LUB00360/PBKb/15
OPRACOWAŁ:	mgr inż. Marcin Samborski
NR RYS:	K/3

UWAGA:

- 1) ŚCIANY ZEW. I WEW. Z PŁYT WARSZTATOWYCH Z ROZEMNIENIEM STYROPIANOWYM GRUBOŚCI 15cm. ARCHITEKTURY. DOKŁADNE PARAMETRY WG PROJ.
- 2) NAŁEŻY PRZESTRZEGAĆ ZASADY MONTAŻU I TRANSPORTU PŁYT WYBRANEGO PRODUCENTA.
- 3) PRZED ZŁOŻENIEM ZAMÓWIENIA NAŁEŻY ZWERYFIKOWAĆ DŁUGOŚCI ELEMENTÓW STALOWYCH Z RYSUNKAMI WARSZTATOWYMI BĘDĄCYMI ZAKRESEM PROJEKTU WYKONAWCZEGO.
- 4) ŚCIANY PODŁOŻNE ORAZ POŁAC DACHOWA STEŻYĆ ŚCIAGAMI Ø16. ŚCIĄGI ŁĄCZYĆ DO GŁÓWNEJ KONSTRUKCJI NOŚNEJ PRZEZ BŁACHY STALOWE.
- 5) WSZYSTKIE POŁĄCZENIA WYKONYWAĆ JAKO SPRAWIANE OBWODOWE O GR. SPOINY MIN. 3mm DOPUSZCZA SIĘ ZMIANIE POŁĄCZEŃ NA SKRĘCANE PO UPRZEDNIM SPORZĄDZENIU RYS. WARSZTATOWYCH.
- 6) PRZYJĘTO ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE KONSTRUKCJI PRZEZ MALOWANIE. DOPUSZCZA SIĘ ZMIANY NA CYNKOWANIE PO UPRZEDNIM SPORZĄDZENIU PROJ. WARSZTATOWEGO ZAKŁADAJĄCEGO POŁ. SKRĘCANE
- 6) WSZYSTKIE ROBÓTY BUDOWLANE NAŁEŻY PROWADZIĆ PO UPRZEDNIM SPORZĄDZENIU PLANU BIOZ, ORAZ PROJEKTU TECHNOLOGICZNEGO ZAWIERAJĄCEGO TECHNOLOGIE I KOLEJNOŚĆ ROBÓT BUDOWLANYCH
- 7) PROJEKT WERYFIKOWAĆ Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI, OPISEM ORAZ SITUACJĄ W NATURZE
- 8) OTWOROWANIE W PŁYTACH ZWERYFIKOWAĆ Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI.

WIDOK 1-1
SKALA 1:50



**BETON C30/37 (W8), F50 – PŁYTA
MAKS. W/C=0,55 (B37)
MIN. ZAWARTOŚĆ CEM. 300kg/m³ (B37),
STAL:
– KLASA "C" GATUNEK:
– B500S² (średnica 8; 32mm)
Ø – KLASA "A" GATUNEK:
S1500b (średnica 6mm)
OTULINA ZBRÓJENIA – 25mm
STAL KSZTAŁTOWA: 18G2A**

PRZED PRZYSTĄPIENIE DO ROBÓT WYKONAĆ PROJEKT WYKONAWCY

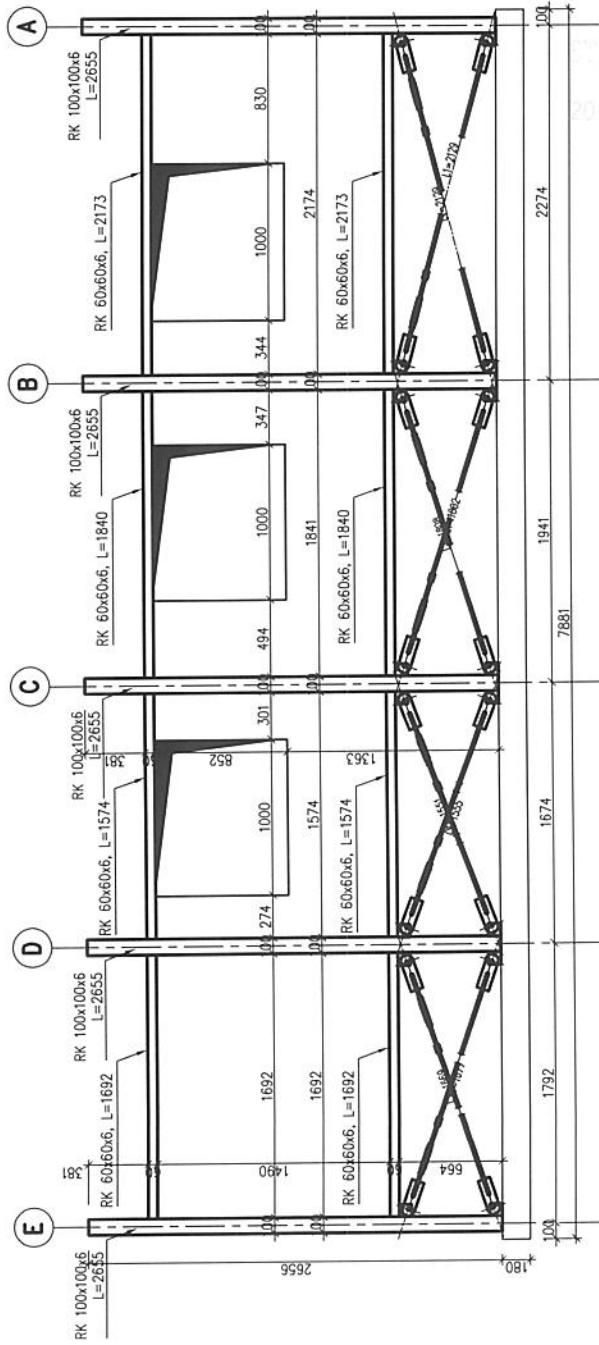
INTER GARTEN Małgorzata Jordan – Szykula Skryt. Pocz. 134, 20-001 Lublin 1	
INWESTOR	GMINA GŁUSK ul. Rynek1, Dominów 20- 388 Lublin
NAZWA INWESTYCJI:	BUDOWA KONTENERA SZATNIOWEGO W MIEJSCOWOŚCI KALINÓWKA
ADRES INWESTYCJI:	DZIAŁKI O NR EW. 96/3, 96/6 KALINÓWKA, „EDN. EWID. 060905_2, GMINA GŁUSK
FAZA:	PROJEKT BUDOWLANY
BRANZA:	ARCHITEKTONICZNO-BUDOWLANA
TYTUŁ RYSUNKU:	WIDOK 1-1
SKALA:	1:50
DATA:	10.2016
PROJEKTANT:	mgr Inż. Barbara Sześciak
OPRACOWAŁ:	mgr Inż. Marcin Samborski
NR RYS:	K/4

UWAGA:

- 1) ŚCIANY ZEWN. I WEWN. Z PŁYT WARSZTATOWYCH Z ROZWIENIEM STYROPIANOWYM GRUBOŚCI 15cm. ARCHITEKTURY. DOKŁADNE PARAMETRY WG PROJ.
 - 2) NALEŻY PRZESTRZEGAĆ ZASADY MONTAŻU I TRANSPORTU PŁYT WYBRANEGO PRODUCENTA.
 - 3) PRZED ZŁOŻENIEM ZAMÓWIENIA NALEŻY ZWERYFIKOWAĆ DŁUGOŚCI ELEMENTÓW STALOWYCH Z RYSUNKAMI WARSZTATOWYMI BĘDĄCYMI ZAKRESEM PROJEKTU WYKONAWCZEGO.
 - 4) ŚCIANY PODŁUŻNE ORAZ POŁĄC DACHOWĄ ŚCIĘŻYĆ ŚCIGAMI Ø16. ŚCIGAŁY ŁĄCZYĆ DO GŁÓWNEJ KONSTRUKCJI NOSNEJ PRZEZ BLACHY STALOWE.
 - 5) WSZYSTKIE POŁĄCZENIA WYKONYWAĆ JAKO SPRAWIANE OBRÓDOWE O GR. SPOINY MIN. 3mm DOPUSZCZA SIĘ ZMIANĘ POŁĄCZEN NA SKRĘCANE PO UPRZEDNIM SPORZĄDZENIU RYS. WARSZTATOWYCH.
 - 6) PRZEWIĘTO ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE KONSTRUKCJI PRZEZ MALOWANIE. DOPUSZCZA SIĘ ZMIANY NA CYNKOWANIE PO UPRZEDNIM SPORZĄDZENIU PROJ. WARSZTATOWEGO ZAKŁADAJĄCEGO POL. SKRĘCANE
- 6) WSZYSTKIE ROBÓTY BUDOWLANE NALEŻY PROWADZIĆ PO UPRZEDNIM SPORZĄDZENIU PLANU BIOZ, ORAZ PROJEKTU TECHNOLOGICZNEGO ZAWIERAJĄCEGO TECHNOLOGIE I KOLEJNOŚĆ ROBÓT BUDOWLANYCH
- 7) PROJEKT WERYFIKOWAĆ Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI, OPISEM ORAZ SITUACJĄ W NATURZE
- 8) OTWOROWANIE W PŁYTACH ZWERYFIKOWAĆ Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI.

WIDOK 2-2

SKALA 1:50



UWAGA:

- 1) ŚCIANY ZEW. I WEW. Z PŁYT WARSZTATOWYCH Z ROZEMNIENIEM STYROPIANOWYM GRUBOŚCI 15cm. ARCHITEKTURY. DOKŁADNE PARAMETRY WG PROJ.
- 2) NALEŻY PRZESTRZEGAĆ ZASADY MONTAŻU I TRANSPORTU PŁYT WYBRANEGO PRODUCENTA.
- 3) PRZED ZŁOŻENIEM ZAMÓWIENIA NALEŻY ZWERYFIKOWAĆ DŁUGOŚCI ELEMENTÓW STALOWYCH Z RYSUNKAMI WARSZTATOWYMI BĘDĄCYMI ZAKRESEM PROJEKTU WYKONAWCZEGO.
- 4) ŚCIANY PODŁUŻNE ORAZ POŁAĆ DACHOWĄ STĘŻYĆ ŚCIAGAMI $\phi 16$. ŚCIĄGI ŁĄCZYĆ DO GŁÓWNEJ KONSTRUKCJI NOŚNEJ PRZEZ BLACHY STALOWE.
- 5) WSZYSTKIE POŁĄCZENIA WYKONYWAĆ JAKO SPAWANE OBWODOWE O GR. SPOINY MIN. 3mm DOPUSZCZA SIĘ ZMIANĘ POŁĄCZEŃ NA SKRĘCANE PO UPRZEDNIM SPORZĄDZENIU RYS. WARSZTATOWYCH.
- 6) PRZYJĘTO ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE KONSTRUKCJI PRZEZ MALOWANIE. DOPUSZCZA SIĘ ZMIANY NA CYNKOWANIE PO UPRZEDNIM SPORZĄDZENIU PROJ. WARSZTATOWEGO ZAKŁADAJĄCEGO POL. SKRĘCANE

- 6) WSZYSTKIE ROBOTY BUDOWLANE NALEŻY PROWADZIĆ PO UPRZEDNIM SPORZĄDZENIU PLANU BIOZ, ORAZ PROJEKTU TECHNOLOGICZNEGO ZAWIERAJĄCEGO TECHNOLOGIE I KOLEJNOŚĆ ROBÓT BUDOWLANÝCH
- 7) PROJEKT WERYFIKOWAĆ Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI, OPISEM ORAZ SITUACJĄ W NATURZE
- 8) OTWOROWANIE W PŁYTACH ZWERYFIKOWAĆ Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI.

BETON C30/37 (W8), F50 – PŁYTA
 MAKS. W/C=0,55 (B37)
 MIN. ZAWARTOŚĆ CEM. 300kg/m³ (B37),
 STAL:

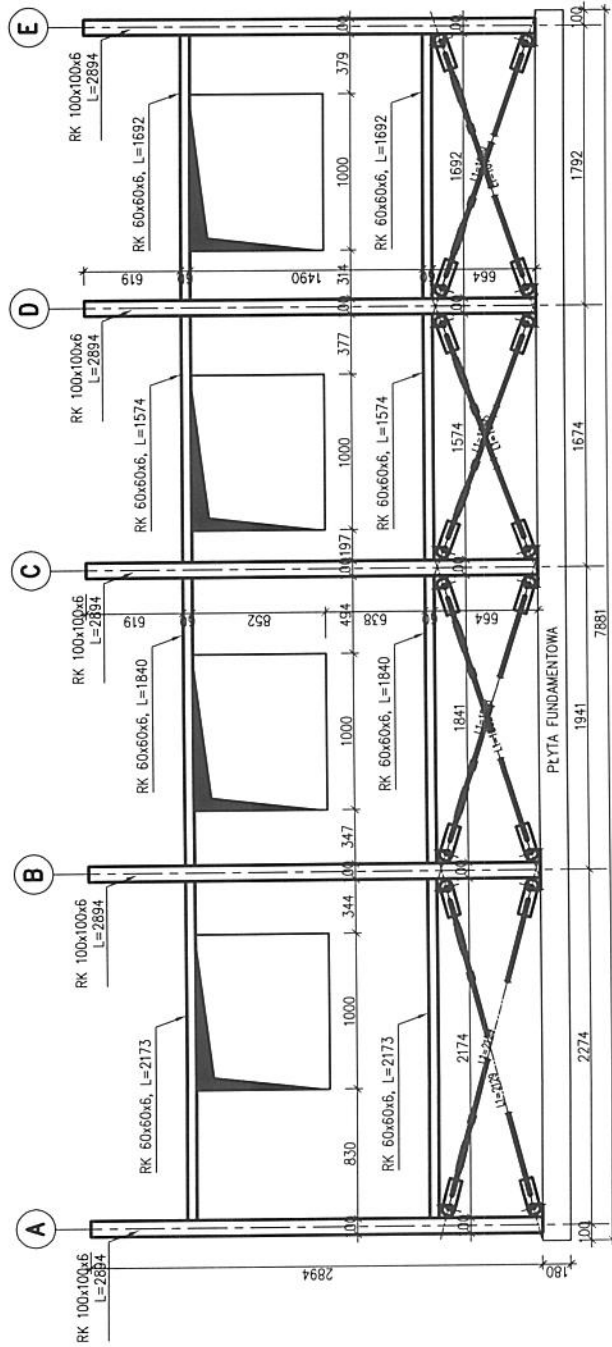
– KLASA "C" GATUNEK:
 B500S² (średnica 8,32mm)
 # – KLASA "A" GATUNEK:
 S1500b (średnica 6mm)

OTULINA ZBRÓJENIA-25mm
 STAL KSZTAŁTOWA: 18G2A

PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO ROBÓT WYKONAĆ PROJEKT WYKONAWCZY

INTER GARTEN Małgorzata Jordan – Szklufa Skryt. Pocz. 134, 20-001 Lublin 1	
INWESTOR	GINIA GŁUSK ul. Rynek1, Dominów 20- 388 Lublin
NAZWA INWESTYCJI:	BUDOWA KONTENERA SZATNIOWEGO W MIEJSCOWOŚCI KALINÓWKA
ADRES INWESTYCJI:	DZIAŁKI O NR EW. 96/3, 96/6 KALINÓWKA, „EDN. EWD. 060905_2, GMINA GŁUSK
FAZA:	PROJEKT BUDOWLANÝ
BRANŻA:	ARCHITEKTONICZNO-BUDOWLANA
TYTUŁ RYSUNKU:	WIDOK 2-2
SKALA:	1:50
DATA:	10.2016
PROJEKTANT:	mgr inż. Bartosz Szczałak
UPR nr:	LUB0360/PKB/15
OPRACOWAŁ:	mgr inż. Marcin Samborski
NR RYS:	K/5

WIDOK 4-4
SKALA 1:50



BETON C30/37 (W8), F50 – PŁYTA
MAKS. W/C=0,55 (B37)
MIN. ZAWARTOŚĆ CEM. 300kg/m³ (B37),
STAL:
– KLASA "C" GATUNEK:
– B500S² (średnica 8,32mm)
– KLASA "A" GATUNEK:
– S1500b (średnica 6mm)
OTULINA ZBRÓJENIA – 25mm
STAL KSZTAŁTOWA: 18G2A

PRZED PRZYSTĄPIENIE DO ROBÓT WYKONAĆ PROJEKT WYKONAWCZY

INTER GARTEN Matgorzata Jordan – Szkuła Skryt. Pocz. 134, 20-001 Lublin 1	
INWESTOR	GMINA GŁUSK ul. Rynek1, Dominów 20- 388 Lublin
NAZWA INWESTYCJI:	BUDOWA KONTENERA SZATNIOWEGO W MIEJSKOWOŚCI KALINÓWKA
ADRES INWESTYCJI:	DZIAŁKI O NR EW. 96/3, 96/6 KALINÓWKA, „EDN. EWD. 060905_2. GMINA GŁUSK
FAZA:	PROJEKT BUDOWLANY
BRANŻA:	ARCHITEKTONICZNO-BUDOWLANA
TYTUŁ RYSUNKU:	
WIDOK 4-4	
SKALA:	1:50
DATA:	10.2016
PROJEKTANT:	mgr inż. Bartosz Szołtak upr nr: LUB0360/PBKb/15
OPRACOWAŁ:	mgr inż. Marcin Samborski
NR RYS:	K/7

UWAGA:

- 1) ŚCIANY ZEWN. I WEWN. Z PŁYT WARSZTATOWYCH Z RODZENIEM STYROPIANOWYM GRUBOŚCI 15cm. ARCHITEKTURY. DOKŁADNE PARAMETRY WG PROJ.
- 2) NALEŻY PRZESTRZEGAĆ ZASADY MONTAŻU I TRANSPORTU PŁYT WYBRANEGO PRODUCENTA.
- 3) PRZED ZŁOŻENIEM ZAMÓWIENIA NALEŻY ZWERYFIKOWAĆ DŁUGOŚCI ELEMENTÓW STALOWYCH Z RYSUNKAMI WARSZTATOWYMI BĘDĄCYMI ZAKRESEM PROJEKTU WYKONAWCZEGO.
- 4) ŚCIANY PODŁUŻNE ORAZ POŁĄCZ DACHOWA SIEŻYĆ ŚCIAGAMI $\phi 16$. ŚCIĄGI ŁĄCZYĆ DO GŁÓWNEJ KONSTRUKCJI NOŚNEJ PRZEZ BLACHY STALOWE.
- 5) WSZYSTKIE POŁĄCZENIA WYKONYWAĆ JAKO SPAWANE OBWODOWE O GR. SPOINY MIN. 3mm DOPUSZCZA SIĘ ZMIANĘ POŁĄCZEŃ NA SKRĘCANE PO UPRZEDNIM SPORZĄDZENIU RYS. WARSZTATOWYCH.
- 6) PRZYJĘTO ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE KONSTRUKCJI PRZEZ MALOWANIE. DOPUSZCZA SIĘ ZMIANY NA CYNKOWANIE PO UPRZEDNIM SPORZĄDZENIU PROJ. WARSZTATOWEGO ZAKŁADAJĄCEGO POL. SKRĘCANE
- 6) WSZYSTKIE ROBOTY BUDOWLANE NALEŻY PRZEWODZIĆ PO UPRZEDNIM SPORZĄDZENIU PLANU BIOZ, ORAZ PROJEKTU TECHNOLOGICZNEGO ZAWIERAJĄCEGO TECHNOLOGIE I KOLEJNOŚĆ ROBÓT BUDOWLANYCH
- 7) PROJEKT WERYFIKOWAĆ Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI, OPISEM ORAZ SITUACJĄ W NATURZE
- 8) OTWOROWANIE W PŁYTACH ZWERYFIKOWAĆ Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI.

WYKAZ STALI KSZTAŁT.			Profil			Liczba kształt. w elemen.	Ilość elementów	Liczba ogólna kształt.	Długość ogólna	Ciężar jed.	Ciężar elem.
Element	Rodzaj stali Norma	Nr	Oznaczenie		Klasa []						
			Rodzaj	h(D)φ [mm]	s(g) [mm]						
KONTENER STALOWY	S355	1	RK 100x100x6		2 894	5	1	5	14,5	16,56	239,6
	S355	2	RK 100x100x6		2 786	2	1	2	5,6	16,56	92,3
	S355	3	RK 100x100x6		2 732	2	1	2	5,5	16,56	90,5
	S355	4	RK 100x100x6		2 701	5	1	5	13,5	16,56	223,6
	S355	5	RK 100x100x6		2 661	2	1	2	5,3	16,56	88,1
	S355	6	RK 100x100x6		2 606	2	1	2	5,2	16,56	86,3
	S355	7	RK 100x100x6		2 656	5	1	5	13,3	16,56	219,9
	S355	8	RK 100x100x6		4 763	5	1	5	23,8	16,56	394,4
	S355	9	RK 100x100x6		2 760	1	1	1	2,8	16,56	45,7
	S355	10	RK 60x60x6		2 173	4	1	4	8,7	9,10	79,1
	S355	11	RK 60x60x6		1 840	4	1	4	7,4	9,10	67,0
	S355	12	RK 60x60x6		1 574	4	1	4	6,3	9,10	57,3
	S355	13	RK 60x60x6		1 692	4	1	4	6,8	9,10	61,6
	S355	14	RK 60x60x6		427	4	1	4	1,7	9,10	15,5
	S355	15	RK 60x60x6		1 004	4	1	4	4,0	9,10	36,5
	S355	16	RK 60x60x6		504	4	1	4	2,0	9,10	18,3
	S355	17	RK 60x60x6		700	4	1	4	2,8	9,10	25,5
	S355	18	RK 60x60x6		1 003	4	1	4	4,0	9,10	36,5
	S355	19	RK 60x60x6		422	4	1	4	1,7	9,10	15,4
RAZEM										[kg]	1 893,2
Dodatek na spoiny 1,8%										[kg]	34,1
Suma										[kg]	1 927,3
RAZEM W KONSTRUKCJI										[szt]	1
1 927,28											

02.02.2017
02.02.2017
20-074 10 00 00 00 00 00

