

Załącznik nr 3 Certyfikat jakości – parametry handlowe sortymentów Sprzedawcy.

CERTYFIKAT JAKOŚCI

Węgiel kamienny, sortyment orzech, O Klasa 27D

	STAN	JEDNOSTKA	WARTOŚCI DOPUSZCZALNE		
			MINIMALNA	DEKLAROWANA	MAKSYMALNA
Wartość opałowa	roboczy Q <sub>r</sub>	MJ/kg	26,0	27,0	28,0
Zawartość popiołu	roboczy A <sub>r</sub>	%	5,0	8,0	11,0
Zawartość siarki	roboczy S <sub>r</sub>	%	1,0	1,2	2,2
Wilgoć całkowita	roboczy W <sub>t</sub>	%	4,0	8,0	20,0
Zawartość części lotnych	suchy bezpopiołowy V <sup>daf</sup>	%	36,0		42,0
Zawartość podziarna		%			15
Zawartość nadziarna		%			10
Granulacja		mm		25 – 80	
Zdolność spiekania wg Rogi RI					90

Węgiel kamienny, sortyment groszek I, Gk. I Klasa 27D

	STAN	JEDNOSTKA	WARTOŚCI DOPUSZCZALNE		
			MINIMALNA	DEKLAROWANA	MAKSYMALNA
Wartość opałowa	roboczy Q <sub>r</sub>	MJ/kg	26,0	27,0	28,0
Zawartość popiołu	roboczy A <sub>r</sub>	%	4,0	7,0	14,0
Zawartość siarki	roboczy S <sub>r</sub>	%	1,0	1,2	1,7
Wilgoć całkowita	roboczy W <sub>t</sub>	%	5,0	8,5	20,0
Zawartość części lotnych	suchy bezpopiołowy V <sup>daf</sup>	%	36,0		42,0
Zawartość podziarna		%			15
Zawartość nadziarna		%			10
Granulacja		mm		16 – 31,5	
Zdolność spiekania wg Rogi RI					90

Węgiel kamienny, sortyment miał, MIIA Klasa 22D

	STAN	JEDNOSTKA	WARTOŚCI DOPUSZCZALNE		
			MINIMALNA	DEKLAROWANA	MAKSYMALNA
Wartość opałowa	roboczy Q <sub>r</sub>	MJ/kg	20,0	22,0	23,0
Zawartość popiołu	roboczy A <sub>r</sub>	%	16,0	18,0	28,0
Zawartość siarki	roboczy S <sub>r</sub>	%	1,0	1,2	1,3
Wilgoć całkowita	roboczy W <sub>t</sub>	%	7,0	12,0	24,0
Zawartość podziarna		%			30
Zawartość nadziarna		%			10
Granulacja		mm		1 – 20	

SPRZEDAWCA

KUPUJĄCY