Szanowny Panie Wójcie,

Dziękujemy za przekazanie pisma mieszkańców z dnia 26.08.2020 z uwagami i pytaniami dotyczącymi planowanej inwestycji na terenie Gminy Niemce. W odpowiedzi pragniemy wyjaśnić i odnieść się do kwestii poruszonych przez mieszkańców w powyższym piśmie. Prosimy o przekazanie poniższego pisma zainteresowanym Mieszkańcom i Radnym Gminy, liczymy, że poniższe wyjaśnienia w pełni rozwieją jakiekolwiek wątpliwości, co do zasadności budowy zakładu na terenie parku przemysłowego oraz pozwolą wszystkim zainteresowanym stronom na współpracę przy wyjaśnianiu wszelkich wątpliwości związanych z inwestycją.

Pragniemy podkreślić, iż planowana inwestycja nie przyniesie żadnych negatywnych efektów dla Gminy czy jej Mieszkańców. Planowany zakład wykorzystywał będzie najnowsze technologie przemysłu spożywczego oraz wyposażony będzie w najnowsze rozwiązania technologiczne w dziedzinie wykorzystania i odzysku energii, wody czy surowców.

Planowany zakład produkcyjny będzie produkował karmę mokrą dla zwierząt domowych (psy i koty). Karmą mokrą określa się produkty, które dostępne są w polskich sklepach w postaci między innymi puszek i saszetek. Technologia produkcji takich wyrobów jest niemal identyczna jak produkcja puszek z żywnością dla ludzi.

**Surowce mięsne**

* **Będziemy przetwarzać wyłącznie surowiec z mięsa, nie odpady mięsne.** Są to surowce identyczne z tymi wykorzystywanymi w produkcji mięs przetworzonych dla ludzi.

Typowa karma mokra składa się przede wszystkim z mięsa, wody, dodatków zbożowych, dodatków mineralnych i witaminowych. Do produkcji karmy wykorzystywane będą jedynie surowce mięsne takie jak, w przypadku drobiu: szyje, porcje rosołowe, serca, wątróbki, żołądki, w przypadku wieprzowiny: wątróbka, drobny surowiec mięsny, serca, skóry. Są to surowce identyczne z tymi wykorzystywanymi w produkcji mięs przetworzonych dla ludzi.

* Z uwagi na ich mniejszą popularność w diecie ludzi, cena tych produktów jest znacznie niższa niż cena produktów pełnomięsnych, dlatego też są z powodzeniem wykorzystywane w produkcji karmy dla naszych pupili. Tego typu surowce nie różnią się w żaden sposób zapachowo od surowców wykorzystywanych przy produkcji konserw dla ludzi.
* Pragniemy podkreślić, że w **zakładzie tym nie będą wykorzystywane do produkcji żadne odpady mogące być źródłem uciążliwości zapachowej a w szczególności pióra, tzw. odpady miękkie, jak jelita czy padłe zwierzęta.** Po pierwsze nie wolno używać części tego typu produktów w produkcji mokrej karmy dla zwierząt (Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009) , po drugie nie nadają się one do tego typu produkcji z powodu zagrożeń zdrowotnych dla zwierząt towarzyszących.

**Transport i chłodzenie**

* Surowiec do zakładu będzie przywożony specjalistycznymi samochodami wyposażonymi w mroźnie lub chłodnie. Dostarczany surowiec będzie zmrożony do -18st.C lub schłodzony do 0-4 st.C. Rozładunek surowców z samochodu będzie się odbywała na rampie wyładowczej w temperaturze od 8 do 12 stopni za pośrednictwem pneumatycznego rękawa, co zapewni szczelne połączenie samochodu z budynkiem. Następnie surowiec będzie trafiał bezpośrednio do magazynu, w którym obowiązuje ten sam reżim temperaturowy co podczas transportu (odpowiednio -18st.C lub 0-4st.C).

**Bardzo rygorystyczne wymagania sanitarne**

* Podobnie jak w produkcji żywności dla ludzi, tak i w produkcji karmy dla zwierząt obowiązują bardzo rygorystyczne wymagania sanitarne, tak, aby produkt był bezpieczny dla zwierząt i zachował najwyższą świeżość i jakość. Taki sposób transportu i przechowywania surowca gwarantuje również, że nie będzie on powodował powstawania uciążliwości zapachowej dla otoczenia.

**Proces produkcji**

* Sam proces produkcji polega na przygotowaniu tak zwanego farszu (mieszanka różnego rodzaju mięs, wspomnianych zbóż, mąki, wody i dodatków mineralnych i witaminowych), następnie podlega błyskawiczne sparzeniu (proces trwa maksymalnie 2 minuty). Całość jest następnie pakowana do hermetycznych opakować tj. puszki oraz saszetki. Tak przygotowany produkt jest poddawany głównej obróbce tj. gotowaniu/sterylizacji w specjalnych urządzeniach - autoklawach przez około 2 godziny.

Specyfika procesu produkcji, kiedy to produkt jest poddawany głównej obróbce termicznej już po hermetycznym zapakowaniu w puszkę lub saszetkę gwarantuje, iż na zewnątrz opakowania a tym bardziej na zewnątrz zakładu - nie wydostaną się żadne zapachy związane z gotowaniem mięsa.

* Ponadto pragniemy zwrócić uwagę, że w tym procesie produkcji nie będą powstawały żadne odpady pochodzenia zwierzęcego, a tym samym nie będą przechowywane na zewnątrz zakładu.

W przypadku dalszych wątpliwości chętnie spotkamy się z przedstawicielami Mieszkańców lub też wskażemy Państwu już istniejące zakłady, abyście mogli sami zobaczyć, że tego typu zakład nie powoduje uciążliwości dla otoczenia.

Oprócz zapewnień o prowadzeniu produkcji, która nie będzie w żaden negatywny sposób oddziaływać na otoczenie, pragniemy też przedstawić Państwu **korzyści, jakie Gmina uzyska** dzięki zlokalizowaniu zakładu na ternie Gminy Niemce.

* **Zakład docelowo będzie zatrudniał około 200 osób**, zarówno pracowników produkcyjnych jak i wysokiej klasy specjalistów w zakresie automatyki, robotyki, technologów żywienia zwierząt, technologów produkcji, laborantów. Liczymy, że w zakładzie zatrudnienie znajdą przede wszystkim mieszkańcy Gminy Niemce oraz że zakład przyczyni się do rozwoju Gminy Niemce.
* **Wpływy do budżetu Gminy z podatków CIT i PIT** szacujemy na 300 000 500 000 złotych rocznie w latach 2021-2023 a łącznie w okresie 15 lat wpływy do Gminy powinny wynieść 11 000 000 – 13 000 000 złotych.
* Pragniemy rozpocząć **współpracę z ZSP w zakresie organizacji praktyk dla uczniów ZSP** oraz utworzenie w ZSP profilu nauczania lub laboratorium, tak, aby absolwenci szkoły mogli znaleźć zatrudnienie w zakładzie.
* Zaoferuje Gminie **wsparcie w realizacji niektórych inwestycji pożytku publicznego** oraz sponsoring dziecięcych drużyn sportowych.
* Przewidujemy roczny budżet na zaangażowanie ze strony Pet Republic w powyższe działania w kwocie **nie mniejszej niż 100 000 złotych rocznie**.

Produkcję karmy dla zwierząt w zakładzie na ternie Gminy Niemce prowadzić będzie spółka Petrepublic powołana w 2019 roku do realizacji tego projektów. Docelowo ma produkować i sprzedawać karmy dla zwierząt do głównych sieci handlowych w Polsce. Firma wpisuje się w rozwój branży spożywczej, która jest kluczowa dla województwa lubelskiego (<https://gospodarczy.lublin.eu/branze/przetworstwo-zywnosci>). Firma Petrepublic będzie wynajmowała hale produkcyjna od Lublin Logistics Sp. z o.o., który jest właścicielem i operatorem parku przemysłowego. Inwestor ten uzyskał w lipcu 2020 r. zgodę na budowę parku przemysłowego o pow. łącznej ok. 50.000 m2. Od sierpnia zeszłego roku na pow. ponad 20.000 m2 w parku prowadzona jest już działalność polegająca na produkcji lamp samochodowych.

**ODPOWIEDZI DOTYCZĄCE DOKUMENTÓW I SPECYFIKACJI ZAWARTEJ W PIŚMIE:**

Poniżej pragniemy zaadresować kwestie związane z planowym zakładem:

1. **Dokument** Komisji Europejskiej z maja 2005 na który **powołują się Mieszkańcy**  (*Zintegrowane Zapobieganie Zanieczyszczenia i ich Kontrola. Dokument Referencyjny na temat Najlepszych Dostępnych technik dla Rzeźni oraz Przetwórstwa Produktów Ubocznych Pochodzenia Zwierzęcego)* **nie dotyczy planowanej działalności,** jaką jest produkcji karmy mokrej dla zwierząt towarzyszących typu pies i kot. Powyższy dokument odnosi się do następujących działalności:

|  |  |
| --- | --- |
| **Dokument referencyjny na temat Najlepszych Dostępnych Technik dla** | **Kod Bref** |
| Intensywnej Hodowli Drobiu i Świń | ILF |
| Ogólnych Zasad Monitoringu | MON |
| Garbarstwa Skór i Skórek | TAN |
| Przemysłu Szklarskiego | GLS |
| Przemysłu Celulozowo-papierniczego | PP |
| Produkcja Żelaza i Stali | I&S |
| Przemysłu Cementowo-wapienniczego | CL |
| Przemysłowych Systemów Chłodzenia | CV |
| Przemysłu Chloro-alkalicznego | CAK |
| Przemysłu Przetwórstwa Metali Żelaznych | FMP |
| Przemysłu Metali Nieżelaznych | NFM |
| Przemysłu Tekstylnego | TXT |
| Rafinerii Olejów Mineralnych i Gazu | REF |
| Przemysłu Wielkotonażowych Związków Organicznych | LVOC |
| Systemów Utylizacji / Zarządzania Wodami i Gazami Odpadowymi w Sektorze Chemicznym | CWW |
| Przemysłu Spożywczego, Produkcji Napojów i Mleka | FDM |
| Kuźni i Odlewni | SF |
| Emisji z Magazynowania | ESB |
| Apektów Ekonomicznych i Oddziaływania Między Komponentami Środowiska | ECM |
| Przemysłu Przetwarzania OdpadówDużych Obiektów Energetycznego Spalania | LCP |
| *Rzeźni i Przetwórstwa Produktów Ubocznych Pochodzenia Zwierzęcego* | SA |
| Gospodarki Odpadami Przeróbczymi i Skałą Płonną Rud w Górnictwie | MTWR |
| Obróbki powierzchniowej Metali i Tworzyw Sztucznych | STM |
| Przemysłu Przetwarzania Odpadów | WT |
| Przemysłu Wielkotonażowych Związków Nieorganicznych - Amoniaku, Kwasów i Nawozów  Sztucznych | LVIC-AAF |
| Spalania Odpadów | WI |
| Produkcji Polimerów | POL |
| Technik Efektywnego Wykorzystania Energii | ENE |
| Produkcji Związków Organicznych Głęboko Przetworzonych | OFC |
| Produkcji Związków Nieorganicznych Specjalnego Przeznaczenia | SIC |
| Obróbki Powierzchniowej z Użyciem Rozpuszczalników Organicznych | STS |
| Przemysłu Wielkotonażowych Związków Nieorganicznych - Substancji Stałych i Innych | LVIC-S |
| Przemysłu Ceramicznego | CER |

Dodatkowo **dokument ten odnosi się do działalności, które regulowane są *Rozporządzeniem (EC) nr 1774/2002 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 3 października 2002 r****.* ustanawiające przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi. **Zaś planowany proces produkcji będzie zatwierdzany zgodnie z *Rozporządzenie (EC) Nr. 183/2005 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 12 stycznia 2005 uzasadniające wymagania w dotyczące higieny pasz*. Co jednoznacznie wskazuje, iż planowana działalność nie zawiera się w ramach w/w dokumentu.**

1. **Ścieki –** w złożonym w Urzędzie Gminy dokumencieprzedstawione zostały maksymalne obciążenia, jakie będę kierowane do Gminnej oczyszczalni ścieków z tytułu planowanej działalności produkcyjnej **.** Rodzaj i ich maksymalne stężenie zostało opracowane na bazie analizy zastosowanych rozwiązań techniczno- technologicznych oraz samej technologii produkcji.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Wskaźnik zanieczyszczenia | Jednostka | Wartość maksymalna |
| 1 | Odczyn Ph | - | 9,5 |
| 2 | BZT5 | mg02/l | 500 |
| 3 | ChZT | mg02/l | 1000 |
| 4 | Fosfor ogólny | mgP/l | 15 |
| 5 | Azot ogółem | mgN/l | 100 |
| 6 | Substancję ekstrahujące się eterem naftowym | mg/l | 100 |

**Jak widać w powyższej tabeli nie są to „wysokoorganiczne stężone płyny**”, ale ścieki o stosunkowo niskim poziomie ładunków.

***Głównym źródłem powstawania ścieków w zakładzie będzie proces mycia zakładu, utracona para z procesu sterylizacji puszek oraz woda z mycia puszek.***

W zakładzie nie będą płukane czy myte surowce mięsne ani inne procesy, które mogłyby powodować, że ściek będzie posiadał wysoki ładunek białkowy. Ponad to ze względu na rodzaj oraz wymagania mikrobiologiczne wobec surowca, **proces produkcyjny nie niesie ze sobą żadnego ryzyka w zakresie E coli.**

Obecnie firma Panattoni wraz z Petrepublic i władzami Gminy Niemce dyskutują o wyborze najlepszego rozwiązania, które zapewni, iż istniejąca oczyszczalnia ścieków nie zostanie nadmiernie obciążona w związku z rozwojem parku przemysłowego. Zapewniamy Państwa, iż zostaną dokonane niezbędne inwestycje w infrastrukturę gospodarki ściekami, które nie tylko zapewnią bezpieczeństwo dla Gminy, ale również w dłuższej perspektywie przyczynią się do obniżenia kosztów odbioru ścieków z terenu Gminy Niemce.

1. **Emisja zapachów oraz zagrożenia epidemiologiczne.** Zarówno wykorzystywane surowce jak i proces produkcyjny nie będzie emitował uciążliwości zapachowej . Kilka faktów na potwierdzenie:

* Dostawy surowca będą realizowane codziennie w ściśle do tego **przystosowanych autach z** **zachowaniem reżimów sanitarno-higienicznych oraz temperaturowych** (zgodnie z obowiązującymi przepisami weterynaryjnymi), w ilościach odpowiadających dziennemu zapotrzebowaniu produkcyjnemu. Przyjęcie surowca odbywać się będzie przez **rampy z** **pneumatycznym uszczelnieniem**, na zasadzierękawa. Na rampach przyjęcia surowca będzie tzw. temperatura kontrolowana (8-12 C). Schłodzony lub mrożony surowiec (głównie porcje rosołowe, skórki, wątróbka, serca i żołądki) tak jak i mięso np. całe tuszki przeznaczone do konsumpcji ludzkiej, **nie wydzielają z zasady nieprzyjemnych zapachów.**
* Magazynowanie surowców jak i cały proces produkcyjny odbywać się będzie w ramach budowanego obiektu z zachowaniem reżimów sanitarnych i temperaturowych tj. Przechowywanie surowców w mroźni (-18C)i chłodni (0-4C); obróbka (rozdrobnienie / mieszanie) – (10-12C). Masa przygotowana z surowca mięsnego transportowana będzie automatycznie rurociągami, poddawana jest formowaniu i krótkotrwałej obróbce termicznej (2 minuty). **Żaden z etapów nie będzie wykonany na zewnątrz obiektu.**

Dodatkowo pragniemy zaznaczyć, iż nasz produkt poddawany jest długotrwałej obróbce cieplnej **po zamknięciu go w opakowanie hermetyczne** (puszka metalowa lub saszetka), co wyklucza możliwości wydzielania się jakichkolwiek zapachów.

**PODSUMOWANIE:**

***Zakład ten nie będzie prowadził produkcji uciążliwej zapachowo karmy suchej czy produkcji mączek paszowych.***

* Ze względu na wykorzystywanie tylko wyselekcjonowanych surowców, nie ma możliwości aby emitowały one uciążliwe zapachów.
* Również przyjęcie surowców przez rampy z pneumatycznymi rękawami, oraz magazynowaniu jak i obróbce ich w przestrzeni zamkniętej **nie będzie mieć wpływu na ilość much i insektów w okolicy. Zakład zostanie zabezpieczony i wyposażony w specjalistyczne urządzenia mające na celu ochronę otoczenia, jak i wnętrza zakładu przed insektami jest to jeden z licznych wymogów zawartych w** Rozporządzeniu (WE) 183/2005 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 12 stycznie 2005 .
* **Zakłady pet food podlega takim samym a nawet bardziej rygorystycznym wymaganiom higienicznym jak zakład produkujący przetwory mięsne dla ludzi.** Zasady funkcjonowanie zakładu określa prawo Unijne a dokładnie Rozporządzenie (WE) 183/2005 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 12 stycznie 2005 ustanawiające wymagania dotyczące higieny pasz. Dodatkowo **zakład będzie certyfikowany zgodnie ze standardami jakościowymi IFS** (<https://www.ifs-certification.com/index.php/en/>) których normy opierają się na wysokich reżimach jakościowych w zakresie higieny produkcji i działaniach niwelujących zagrożenia zdrowia ludzi oraz epidemiologiczne. Certyfikacja IFS odbywa się przez niezależny organ certyfikujący i podlega, co rocznym kontrolom w zakresie utrzymania standardów jakościowych w zakładzie, jak i na terenie zewnętrznym zakładu.
* Technologia produkcji oparta jest o surowce mrożone oraz schłodzone i odpowiada typowej technologii przetwórstwa żywność dla ludzi (produkcja konserw w puszkach). **Zakład ten nie będzie prowadził produkcji uciążliwej zapachowo karmy suchej czy produkcji mączek** **paszowych**. Dlatego nie należy przewidywać oddziaływań zapachowych. **Jest to zupełnie odrębny proces i inna technologia, zupełnie odmienna działalność, której nie planujemy prowadzić w tym zakładzie.**

Dodatkowo chcielibyśmy nadmienić, iż analogiczne zakłady produkcyjne umiejscowione są nawet w centrach miast i nie stanowią uciążliwego sąsiedztwa dla mieszkańców (**Nestle Purina Pet Care** w Nowej Wsi Wrocławskiej - gdzie prowadzona jest produkcja karmy zarówno mokrej, jak i suchej; **Mars SA w Sochaczewie** – gdzie w jednym kompleksie przemysłowym ulokowana jest produkcja karmy dla zwierząt, jak i np. czekolady; **Mispol SA** Białystok, ul. Octowa 1 )